

BURNIT

by **SUNSYSTEM**

ИНСТРУКЦИЯ за СГЛОБЯВАНЕ на бункер за пелети FH 500-V.2

► **BG**

INSTRUCTIONS for ASSEMBLING a pellet hopper FH 500-V.2

► **EN**

Anleitung für den Aufbau des Pelletsilos FH 500 - V2

► **DE**

INSTRUCCIÓN de MONYAJE de la tolva de pellets FH 500 - V2

► **ESP**

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ бункера для пеллет FH 500-V.2

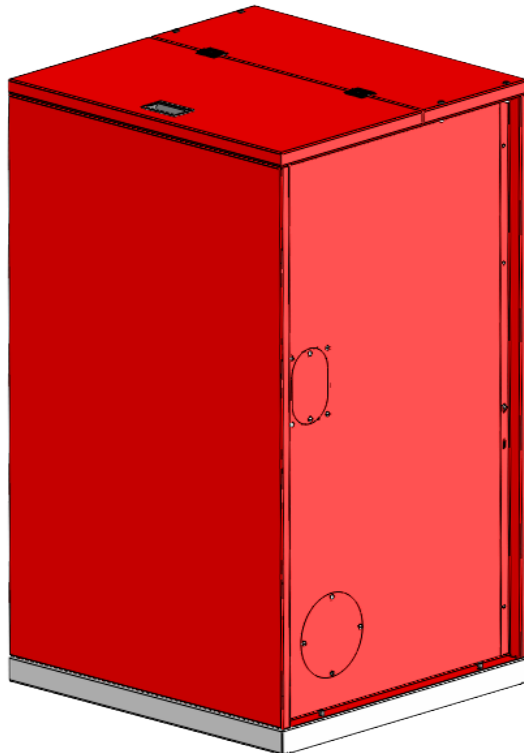
► **RU**

FH 500 – V2 Pellettartály Összeszerelési Útmutató

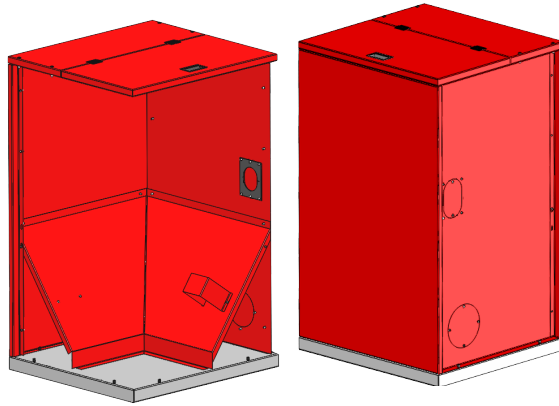
► **HU**

MONTÁŽNÍ MANUÁL PALIVOVÁ NÁŠYPKA BISOLID HOP 500 - V2

► **CZ**



Version 1.1



Бункер за пелети BURNiT FH 500 - V2

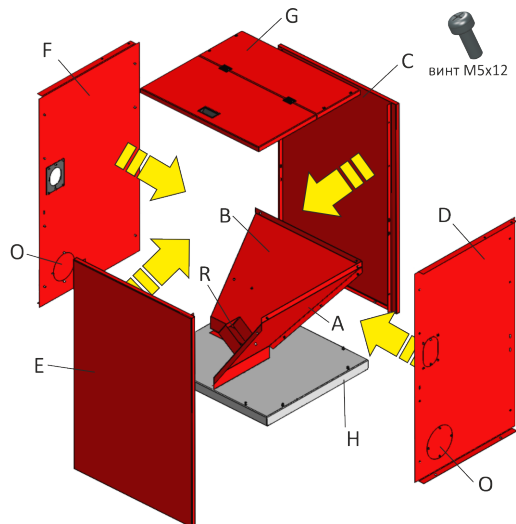
Вместимост - 500 литра.

Бункер за пелети, предназначен да обслужва котли, работещи с пелетно гориво. Вместимостта на бункера от 500 литра полезен обем позволява зареждането на 280-300 кг пелети $\varnothing 6\div 8$ mm и дозареждане на бункера с гориво веднъж седмично (при горелка с мощност до 40 kW). Минимално количество пелети в бункера - 15 кг. Предимства: Дизайн, позволяващ монтирането на бункера по избор на една от двете страни. Благодарение на наклонената конструкция на събирателните плочи се намалява чувствително необходимото минимално съдържимо количество пелети. Използването на пелетите в бункера става в реда на тяхното постъпване. Удобен капак за зареждане с пелети. Страничните ревизионни отвори улесняват изпразването и почистването на праха в бункера.

Елементи на

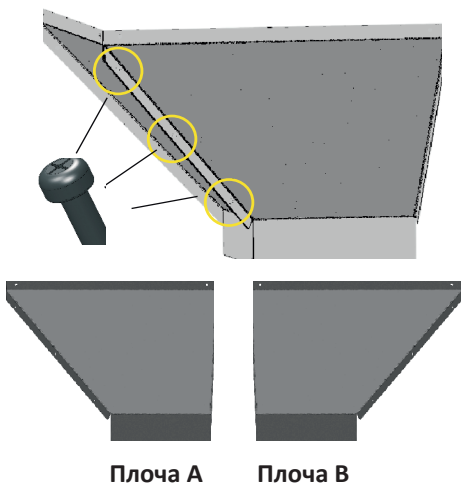
Бункер FH 500 - V2

- Основа **H**
- Плоча **A**
- Плоча **B**
- Панел **C**
- Панел **D**
- Панел **E**
- Панел **F**
- Капак **G**
- Държач за шнек **R**
- Ревизионни отвори **O**

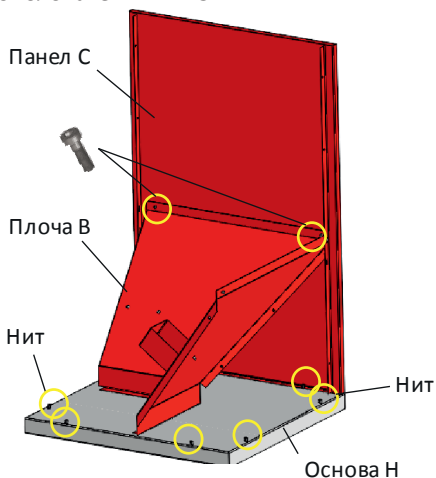


Стъпка 1:

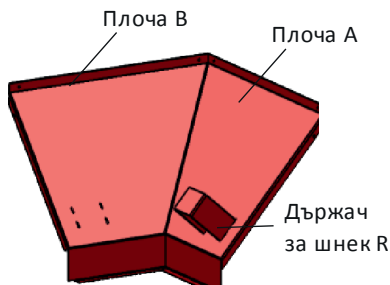
Присъединете **Плоча А** към **Плоча В** като използвате винт М5х12

**Плоча В (стъпка 2)**

Монтирайте **Плоча В** към **Панел С** като използвате винт М5х12.

**Стъпка 2:**

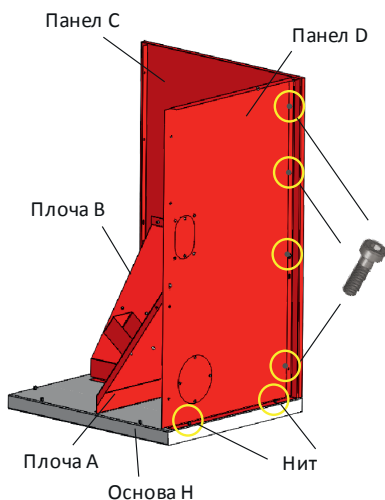
Присъединете **Държача за шнек R** към **Плоча А** или **Плоча В**, в зависимост от ориентацията на шнека, като използвате винт М5х12.

**Стъпка 4:**

Присъединете **Панел D** към **Основа Н** чрез напасване върху нитовете на основата Н (общо 8 броя).

Присъединете **Панел D** към **Панел С** като използвате винт М5х12.

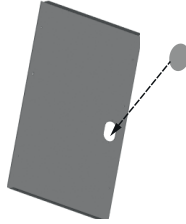
Монтирайте **Плоча А** към **Панел D** като използвате винт М5х12.

**Стъпка 3:**

Присъединете **Панел С** към **Основа Н** чрез напасване върху нитовете на основата Н (общо 8 броя).

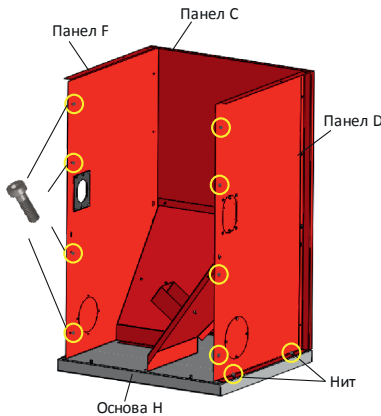
Поставете върху основата Н предварително монтираните **Плоча А** и

На **Панел D** и **Панел F** е предвиден отвор за монтиране на шнека (с възможност за монтиране от ляво или от дясно).
 На неизползваемия отвор се поставя капаче посредством винтове M5x12.



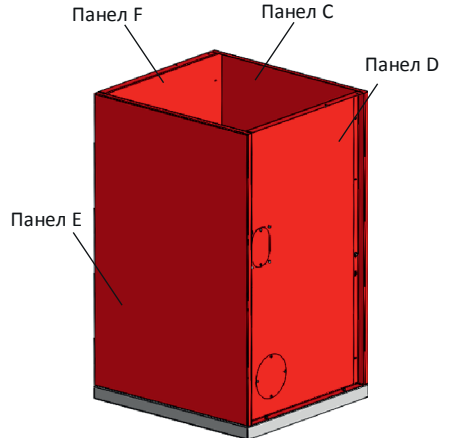
Стъпка 5:

Присъединете **Панел F** към **Основа H** чрез напасване върху нитовете на основата H (общо 8 броя).
 Присъединете **Панел F** към **Панел C** като използвате винт M5x12.



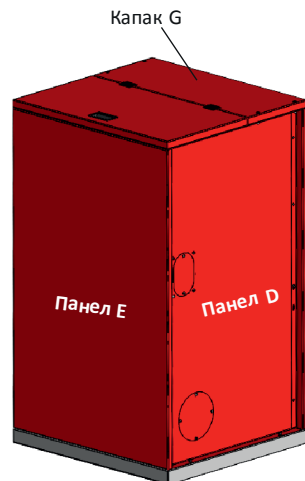
Стъпка 6:

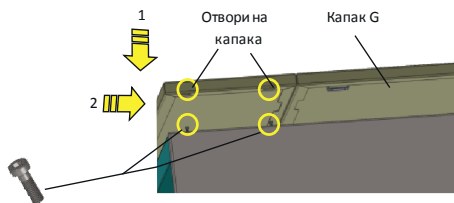
Присъединете предния **Панел E** към **Основа H** чрез напасване върху нитовете на основата H (общо 8 броя).
 Присъединете **Панел E** към **Панел D** и **Панел F** като използвате винт M5x12.



Стъпка 7:

- 7.1.** Завийте наполовина 2 бр.винта **M5x16** към **Панел F** и **Панел D**
- 7.2.** Капакът **G** се монтира към вече сглобената структура. Присъединете **капак G** към **Панел F** и **Панел D**, така че полу-завитите винтове да съвпадат с отворите на капака.
- 7.3.** Плъзнете **Капак G** така, че винтовете да влязат в каналите.
- 7.4.** Завийте винтовете до край, за да осигурите безопасната работа на съоръжението

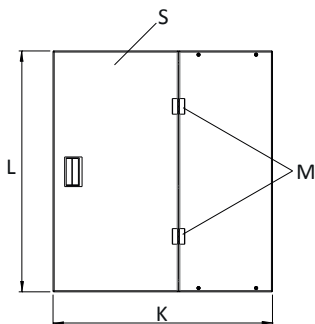
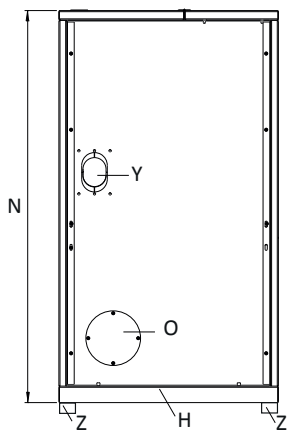




Важно:

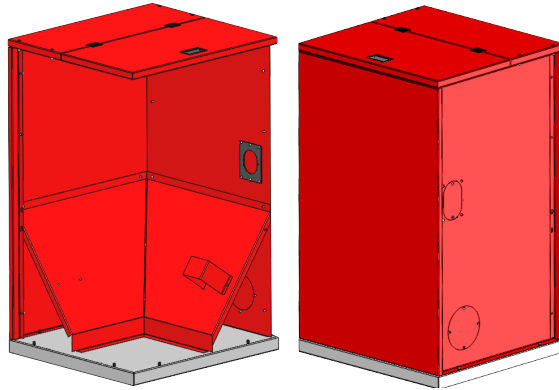
След сглобяване на всички елементи бункерът трябва да стои стабилно. Равнината на която ще позиционирате бункера трябва да е хоризонтална.

BG



Технически параметри на бункер за пелети FH 500-V2

	FH 500-V2	
Вместимост	L	500
Макс/Мин количество дървесни пелети $\varnothing 6-8$ mm	kg	280÷300/15
Височина N	mm	1260
Ширина L/ Дълбочина K	mm	772/705
Основа	H, mm	53
Отвор за присъединяване на шнек	Y, \varnothing mm	76
Държач за шнек	R	✓
Отвор за зареждане	S, mm	375/700
Панти за капак	M	✓
Ревизионни отвори	O, \varnothing mm	145
Наклон на направляващите плочи	B, A	45°
Крачета	Z	✓
Тегло	kg	53



PELLET FUEL HOPPER BURNIT FH 500 - V2

Capacity: 500 Liters.

Pellet hopper, designated to serve biomass pellet-fired boilers. The hopper capacity is determined using as calculation base the daily or weekly fuel consumption rate of burner. The pellet hopper usable volume of 500 litres allows charging of 280-300 kg of pellets with diameter \varnothing 6÷8 mm, and top-up/refill once a week (for burner of rated power up to 40 kW). The minimum amount of pellets in the hopper is 15 kg.

Features: Pellet hopper design allowing installation by choice on either side of boiler. Significant reduction of minimum pellet quantity needed thanks to sloped design of pellet guiding plates. Pellets inside hopper are fed into auger in order of reception. Comfortable pellet charging hatch. Guiding plate gaskets prevent fall-through of pellets. Inspection side openings for easy emptying and cleaning of fuel hopper.

Elements of Fuel Hopper FH 500 - V2

Foundation **H**

Plate **A**

Plate **B**

Panel **C**

Panel **D**

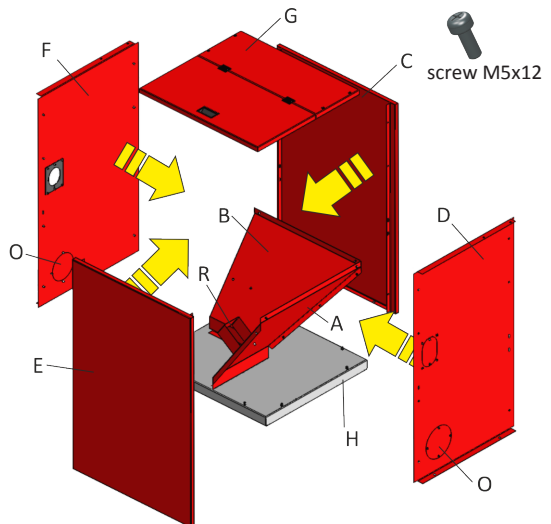
Panel **E**

Panel **F**

Hatch **G**

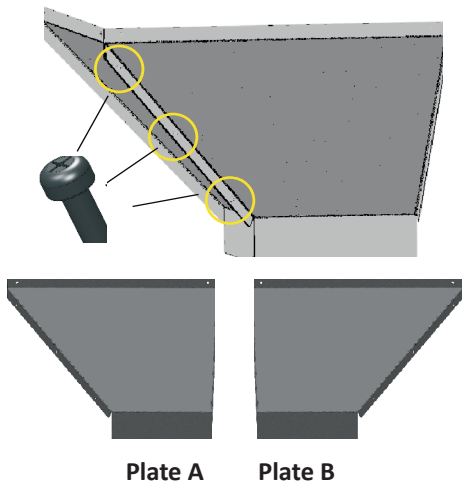
Auger holder **R**

Inspection openings **O**

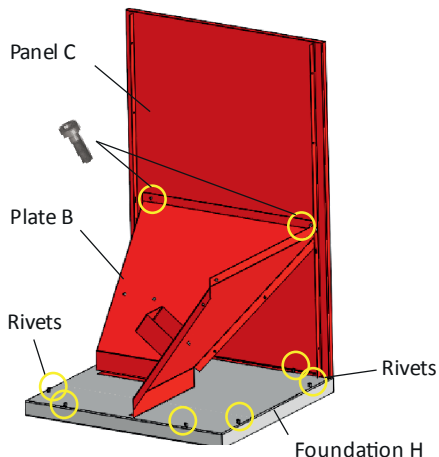


Step 1:

Assemble **Plate A** to **Plate B**
by using Screw M5x12



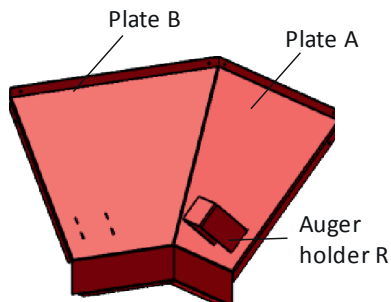
M5x12.



EN

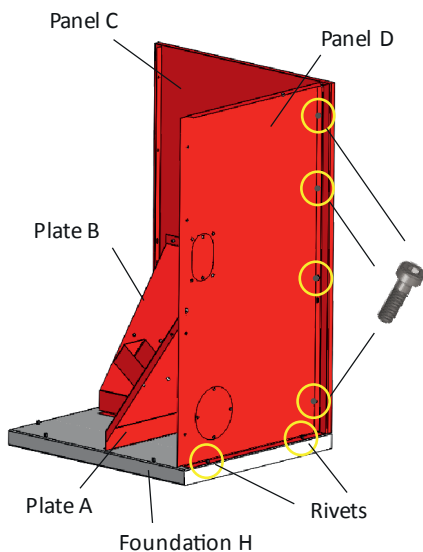
Step 2:

Assemble **Auger holder R** to **Plate A** or **Plate B** by using Screw M5x12, depending on the Auger orientation



Step 4:

Assemble **Panel D** to **Foundation H** fitting the rivets on the basis (total 8 pcs).
And **Panel D** to **Panel C** by using Screw M5x12. Fix **Plate A** to **Panel D** by using a Screw M5x12.

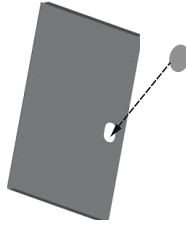


Step 3:

Assemble **Panel C** to **Foundation H** by fitting the rivets on the basis (total 8 pcs). Place pre-mounted Plate A and B (step 2) upon Foundation H. Fix **Plate B** to **Panel C** by using Screw

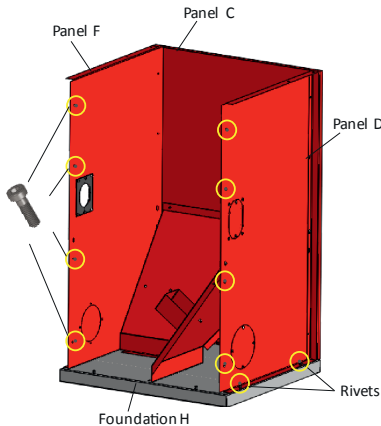
EN

Screw Feeder opening is provided on **Panel D** and **Panel F** (the orientation of the screw feeder can be left or right). On the unused opening fitted lid by screw M5x12.



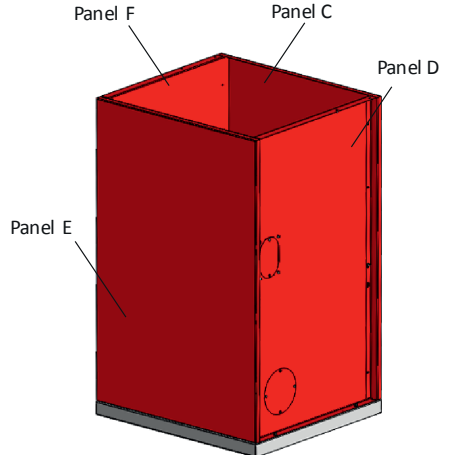
Step 5:

Assemble **Panel F** to **Foundation H** by fitting the rivets on the basis (total 8 pcs) and **Panel F** to **Panel C** by using Screw M5x12.



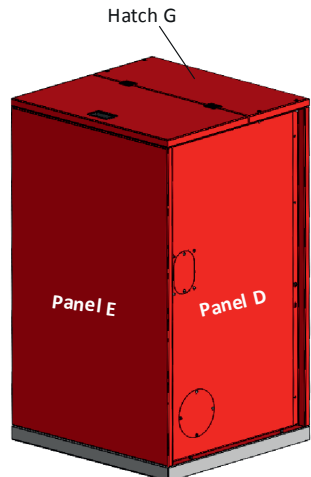
Step 6:

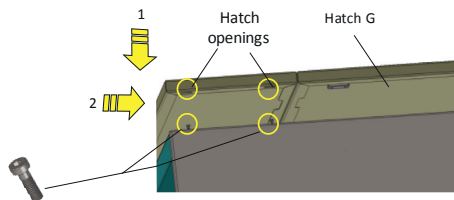
Assemble front **Panel E** to **Foundation H** by fitting the rivets on the basis (total 8 pcs), and **Panel E** to **Panel D** and **Panel F** by using Screw M5x12.



Step 7:

- 7.1. Screw two pcs screw M5x16 to halfway down to **Panel F** and **Panel D**.
- 7.2. **Hatch G** is attached to assembled structure by fitting to **Panel F** and **Panel D**, so that the halfway screwed screws match the slots on the hatch.
- 7.3. Slide **Hatch G** so that the screws lock in the slot necks.
- 7.4. Screw the screws all the way down to secure the parts one to another.

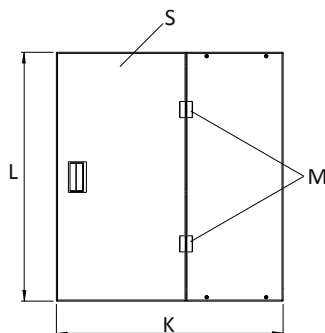
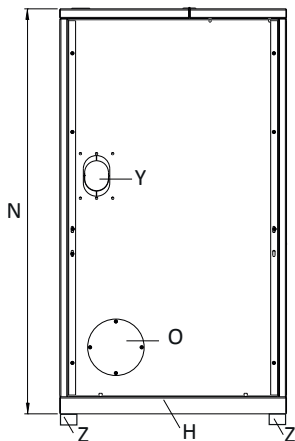




Attention:

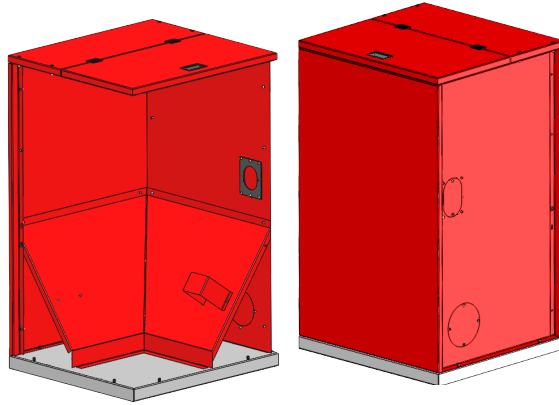
Be sure the screws are placed correctly and the Fuel Hopper is in stable position. Fuel Hopper must be on absolutely horizontal level to provide safety operation.

EN



Technical parameters of pellet hopper FH 500-V2

	FH 500-V2	
Capacity	L	500
Max / Min amount of wood pellets \varnothing 6-8 mm	kg	280÷300/15
High N	mm	1260
Width L/ Depth K	mm	772/705
Basis	H, mm	53
Connection hole for auger	Y, \varnothing mm	76
Auger holder	R	✓
Charging hole	S, mm	375/700
Lid hinges	M	✓
Inspection openings	O, \varnothing mm	145
Slope of the guide plates	B, A	45°
Feet	Z	✓
Weight	kg	53



Pelletsilo BURNiT FH 500 - V2

Fassungsvolumen 500 L

Der Silobehälter ist zur Unterstützung von Heizkesseln zur Pelletsverbrennung ausgelegt. Das Fassungsvermögen des Silobehälters wird je nach dem täglichen oder wöchentlichen Brennstoffverbrauch des Brenners ermittelt.

Ein Fassungsvermögen von 500 L Nutzvolumen ermöglicht das Einfüllen von 280-300 kg Pellets, \varnothing , 6 ÷ 8 mm Hochgestellten Boden mit Entleerungsöffnungen und Behälter zur Abscheidung des Pelletstaubs und Reinigung des Silobehälters. Minimales Pelletgewicht im Silo-15 Kg..

Vorteile: Die Auslegung des Silobehälters ermöglicht die Montageseite zu wählen. Durch die schräge Konstruktion der Sammelplatten wird ein gutes Ansaugen der Pellets durch die Förderschnecke erreicht. Die im Silobehälter gelagerten Pellets werden der Reihenfolge des Einfüllens nach verbraucht. Bequemer Deckel. Die Dichtungen der Steuerplatten verhindern den Sturz der Pellets.

Die seitlichen Revisionsöffnungen erleichtern das Entleeren und die Reinigung des Silos.

Elemente FH 500 - V2

Basisplatte **H**

Platte **A**

Platte **B**

Panel **C**

Panel **D**

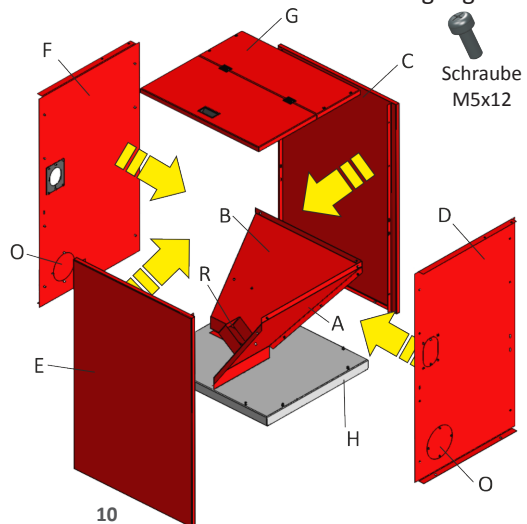
Panel **E**

Panel **F**

Abdeckung **G**

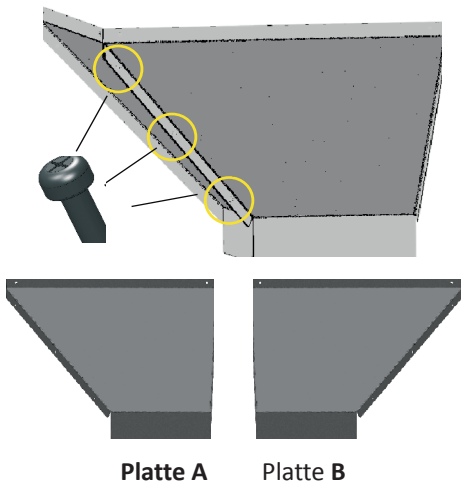
Halter - Schnecke **R**

Revisionsöffnungen **O**

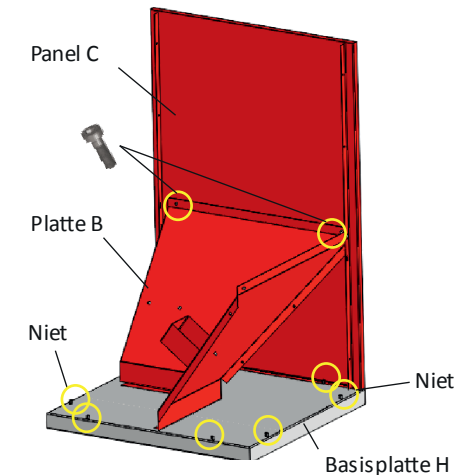


Schritt 1:

efestigen Sie **Platte A** an **Platte B**
Verwenden Sie Schraube M5x12



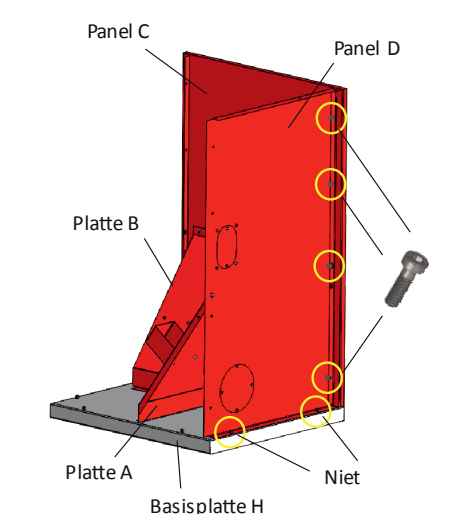
und **B** auf der Grundplatte H auf (Schritt 2).
Befestigen Sie **Platte B** an **Panel C**
Verwenden Sie Schraube M5x12..



Schritt 4:

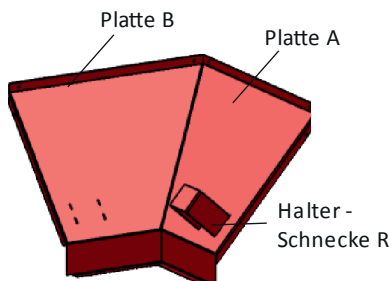
Befestigen Sie die **Panel D** an der **Basisplatte H** Die Panel wird auf den Nieten der Basisplatte H angepasst (insgesamt 8 Stück).

Befestigen Sie **Panel D** an **Panel C**
Verwenden Sie Schraube M5x12.
Befestigen Sie **Platte A** an **Panel D**
Verwenden Sie Schraube M5x12.



Schritt 2:

Befestigen Sie den Halter für die Förderschnecke R an **Platte A** oder **Platte B**, je nach Ausrichtung der Förderschnecke.
Verwenden Sie Schraube M5x12



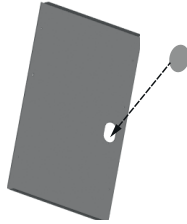
Schritt 3:

Befestigen Sie die **Panel C** an der **Basisplatte H**. Die Platte wird auf den Nieten der **Basisplatte H** angepasst (insgesamt 8 Stück).

Stellen Sie die vormontierten **Platten A**

Bei den **Panelen D** und **F** sind Öffnungen zur Montage der Förderschnecke vorgesehen (mit Möglichkeit zur Montage an der rechten oder an der linken Seite).

Auf der nicht verwendeten Öffnung wird ein Deckel mittels Schrauben M5x12 angebracht.

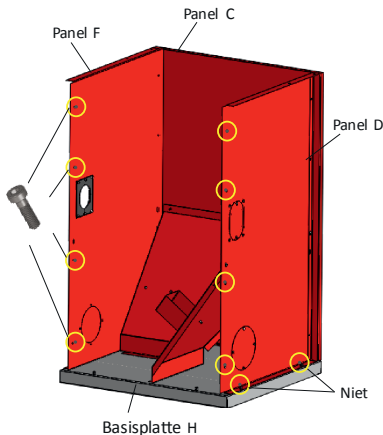


DE

Schritt 5:

Befestigen Sie die **Panel F** an der **Basisplatte H**. Die Panel wird auf den Niete der Basisplatte H angepasst (insgesamt 8 Stück).

Befestigen Sie **Panel F** an **Panel C**. Verwenden Sie Schraube M5x12.

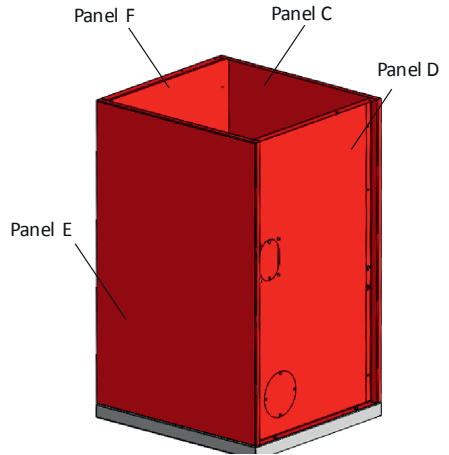


Schritt 6:

Bringen Sie die **Vorderplatte E** an der **Basisplatte H** an. Die Panel wird auf den Niete der Basisplatte H angepasst (insgesamt 8 Stück).

Befestigen Sie die **Panel E** an **Panel D** und **Panel F**.

Verwenden Sie Schraube M5x12



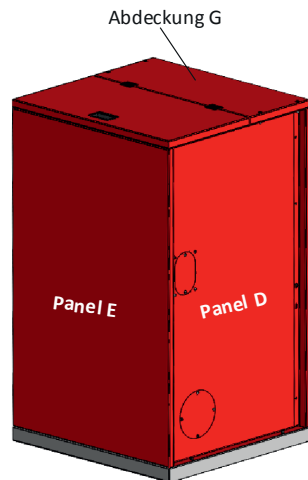
Schritt 7:

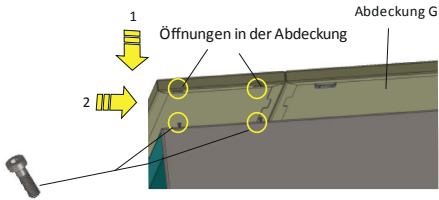
7.1. Schrauben Sie 2 Schrauben M5x16 bis zur Hälfte in die **Platten F** und **D**.

7.2. Die **Abdeckung G** wird an der schon zusammengebauten Struktur montiert. Montieren Sie die **Abdeckung G** zu den **Platten F** und **D**, sodass die halb verschraubten Schrauben passend zu den Öffnungen der Abdeckung stehen.

7.3. Bewegen Sie die **Abdeckung G** so, dass die Schrauben in den Kanälen gelangen.

7.4. Schrauben Sie die Schrauben bis zum Ende, um den sicheren Betrieb der Einrichtung zu gewährleisten.

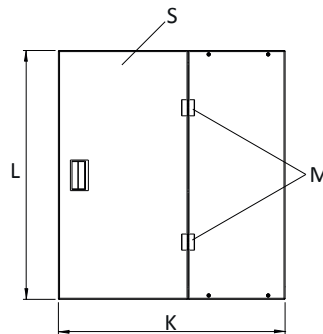
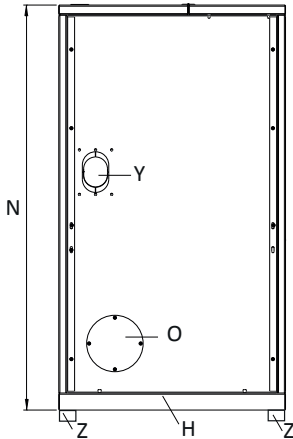




Wichtig:

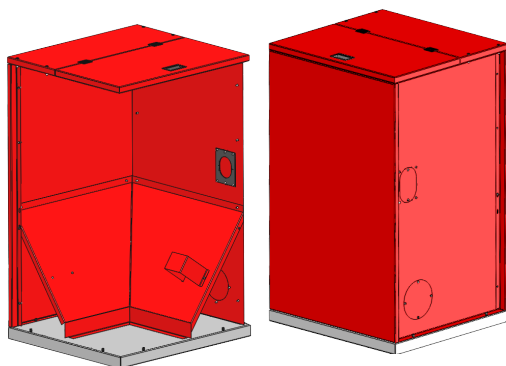
Nach dem Zusammenbau aller Elemente sollte das Silo stabil stehen.

Die Ebene, auf der das Silo stehen soll, muss waagrecht sein.



Technische Parameter des Pelletsilos FH 500-V2

	FH 500-V2	
Fassungsvolumen	L	500
Max / Min Menge an Holzpellets \varnothing 6-8 mm	kg	280÷300/15
Höhe N	mm	1260
Breite L/ Tiefe K	mm	772/705
Basisplatte	H, mm	53
Öffnungen zur Montage der Schnecke	Y, \varnothing mm	76
Halter - Schnecke	R	✓
Aufladen öffnung	S, mm	375/700
Scharniere Abdeckung	M	✓
Revisionsöffnungen	O, \varnothing mm	145
Neigung der Platten	B, A	45°
Fuß	Z	✓
Gewicht	kg	53



Tolva de pellets BURNiT FH 500 - V2

ESP Capacidad de la tolva 500 L.

Tolva de pellets, diseñado para servir calderas de pellets combustibles de materia orgánica. El volumen de la tolva se basa en el precio diario o semanal de quemador de combustible. La capacidad del tanque de 500 litros de volumen útil permite la carga de 280 a 300 kg de gránulos \varnothing 6÷8 mm y el repostaje de combustible líquido una vez por semana (en el quemador con una potencia de hasta 40 kW). Cantidad mínima de pellets en el deposito - 15 kg..

Ventajas: El diseño permite el montaje de la tolva en la selección de uno de los dos lados. Debido al diseño inclinado de placas de captación se reduce sustancialmente la cantidad mínima requerida de pellets. El uso de pellets en la tolva se convierte en el orden de su legada. Cubierta conveniente para alimentación de pellets asegurado. Base elevado con orificios de desagüe y el recipiente para la separación y limpieza de polvo de pellets.

Tapa comoda para la carga con pellets.

Aperturas de registro laterales de apoyo en los casos de vaciado y la limpieza del polvo en el deposito.

Elementos Tolva de pellets FH 500 - V2

Base **H**

Placa **A**

Placa **B**

Panel **C**

Panel **D**

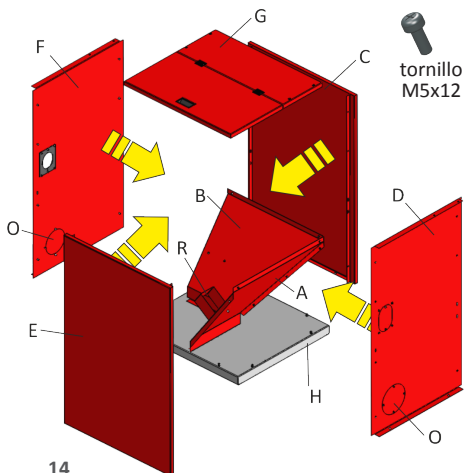
Panel **E**

Panel **F**

Tapa **G**

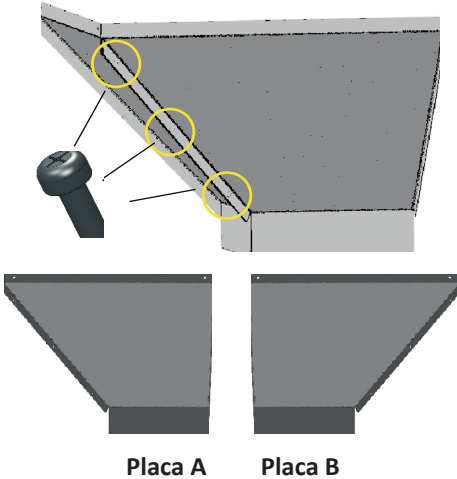
Tornillo del soporte **R**

Apertura de registro **O**



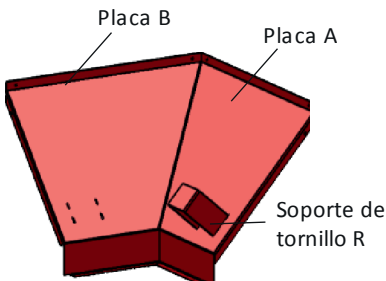
Paso 1:

Une **Placa A** a **Placa B** Utilice el tornillo M5x12

**Paso 2:**

Une el soporte de tornillo R a la **Placa A** o a la **Placa B**, dependiendo de la orientación del tornillo.

Utilice el tornillo M5x12

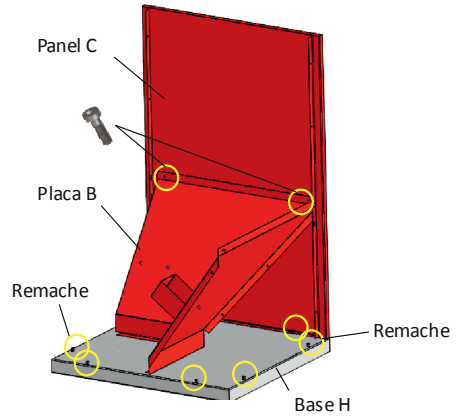
**Paso 3:**

Une **Panel C** a la **Base H** Panel que se ajuste sobre los remaches en la base de H (total de 8).

Coloque en la base H preensambladas Placa A y Placa B (paso 2).

Une Placa B a Panel C.

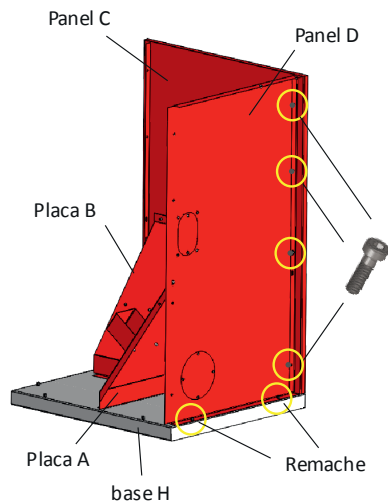
Utilice el tornillo M5x12.

**Paso 4:**

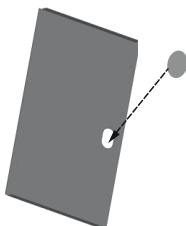
Une **Panel D** a la **Base H** Panel que se ajuste sobre los remaches en la base de H (total de 8).

Une **Panel D** a **Panel C**. Utilice el tornillo M5x12.

Une **Placa A** a **Panel D**. Utilice el tornillo M5x12

**ESP**

De **Panel D** y **Panel F** está provisto una -
 abertura para el montaje
 del tornillo (se puede
 montar hacia izquierda
 o hacia derecha).
 Sobre el agujero
 inutilizable se coloca
 la tapa con los tornillos
 M5x12.



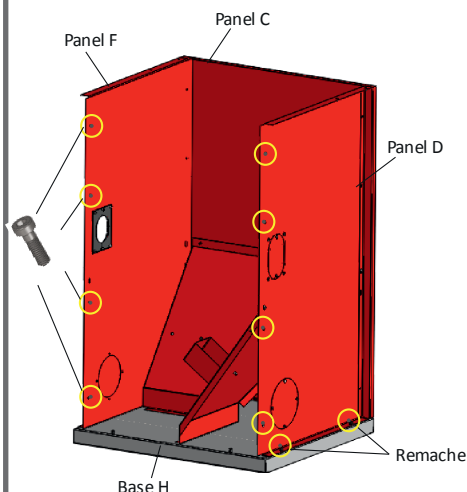
Paso 5:

Une **Panel F** a la **Base H**.

Panel que se ajuste sobre los remaches en
 la base de H (total de 8).

Une **Panel F** a **Panel C**.

Utilice el tornillo M5x12



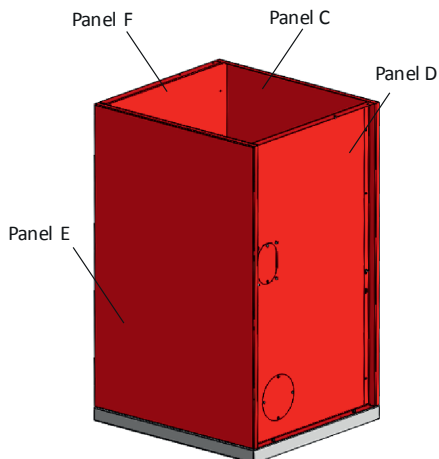
Paso 6:

Une el **Panel frontal E** a la **Base H**.

Panel que se ajuste sobre los remaches en
 la base de H (total de 8).

Une **Panel E** a **Panel D** y **Panel F**.

Utilice el tornillo M5x12.



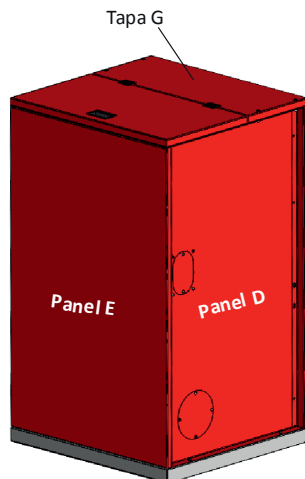
Paso 7:

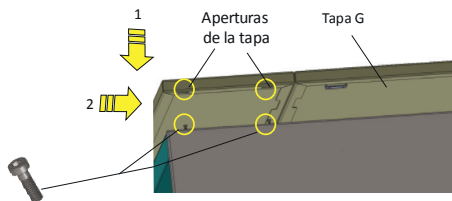
7.1. Gire dos tornillos M5x16 a la mitad a **Panel F** y a **Panel D**.

7.2. La **tapa G** se monta a la estructura ya
 ensamblada. Une la **tapa G** al **Panel F** y
Panel D, por lo que los tornillos girados a
 la mitad los coinciden a los orificios de
 la cubierta.

7.3. Deslice la **tapa G** para que los tornillos
 entren en los canales.

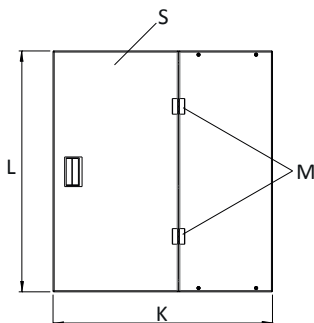
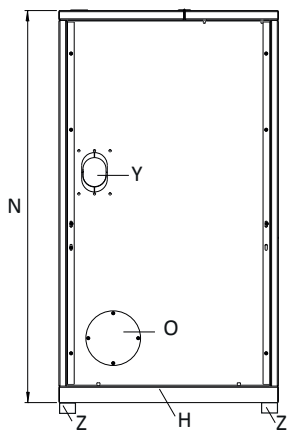
7.4. Gire dos tornillos hasta el final para
 garantizar el funcionamiento seguro de la
 instalación



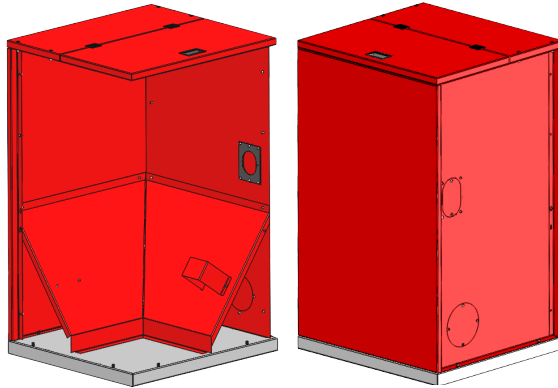

Importante:

Después del montaje de todos los elementos de la tolva debe mantenerse estable.

El lugar a lo que posicionará a la tolva debe ser horizontal.


Parámetros técnicos de la tolva de pellet FH 500-V2

		FH 500-V2
Capacidad	L	500
Cantidad máxima / mínima de pellets de madera $\varnothing 6-8$ mm	kg	280÷300/15
Altura N	mm	1260
Ancho L/ Profundidad K	mm	772/705
Base	H, mm	53
Orificio de conexión por tornillo	Y, \varnothing mm	76
Tornillo del soporte	R	✓
Agujero de carga	S, mm	375/700
Bisagras de la tapa	M	✓
Apertura de registro	O, \varnothing mm	145
Pendiente de las placas guía	B, A	45°
Pies	Z	✓
Peso	kg	53



Бункер для пеллет BURNIT FH 500 - V2

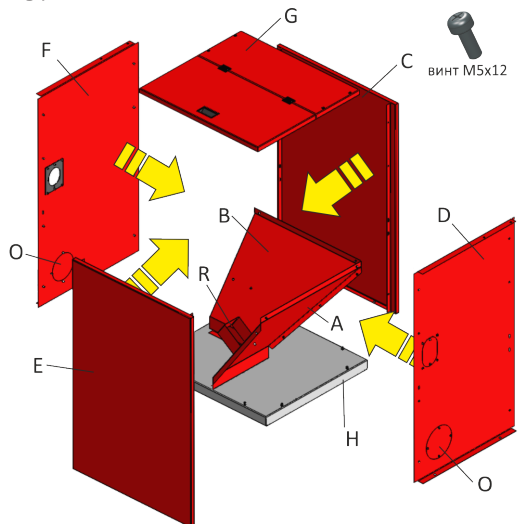
Емкость - 500 литров.

Бункер для пеллет, предназначен для обслуживания котлов, работающих на пеллетном топливе. Емкость бункера полезным объемом 500 литров позволяет загружать 280-300 кг пеллет $\phi 6 \div 8$ мм и дозаправлять бункер топливом один раз в неделю (для горелок мощностью до 40 кВт). Минимальное количество пеллет в бункере - 15 кг..

Преимущества: Конструкция, позволяющая устанавливать выбранный бункер с одной из двух сторон. Благодаря наклонной конструкции сборных тарелок, необходимое минимальное содержание гранул значительно снижено. Использование пеллет в бункере происходит в порядке их поступления. Удобная крышка для наполнения пеллетами. Боковые смотровые отверстия облегчают опорожнение бункера и очистку от пыли.

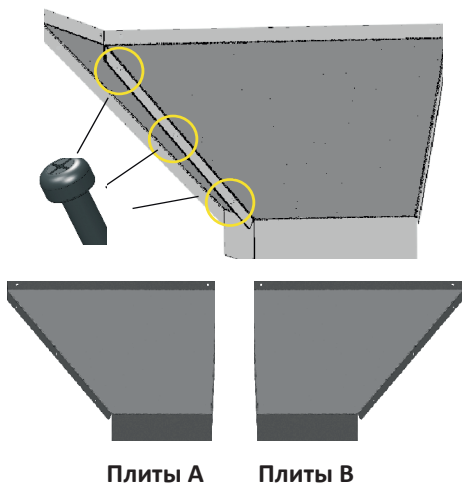
Элементы бункера FH 500 - V2

Основа	H
Пластина	A
Пластина	B
Панель	C
Панель	D
Панель	E
Панель	F
Крышка	G
Держатель шнека	R
Смотровые отверстия	O

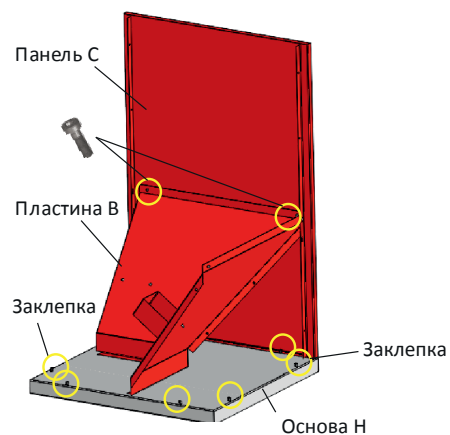


Шаг 1:

Соедините **пластину А** с **пластиной В** с помощью винта М5х12

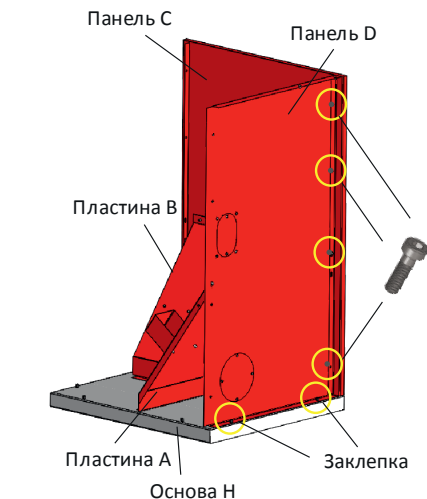


Прикрепите **пластину В** к **панели С** с помощью винта М5х12.



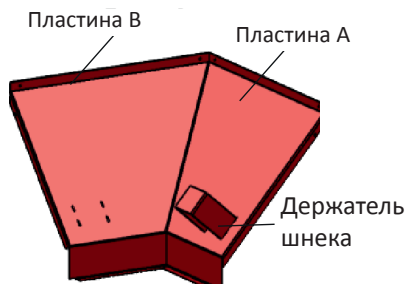
Шаг 4:

Прикрепите **панель D** к **основанию Н**, установив заклепки на базе Н (всего 8). Прикрепите **панель D** к **панели С** с помощью винта М5х12. Прикрепите **пластину А** к **панели D** с помощью винта М5х12.



Шаг 2:

Прикрепите **держатель шнека R** к **Пластина А** или **пластина В**, в зависимости от ориентацию шнека с помощью винта М5х12.

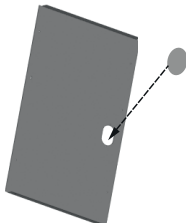


Шаг 3:

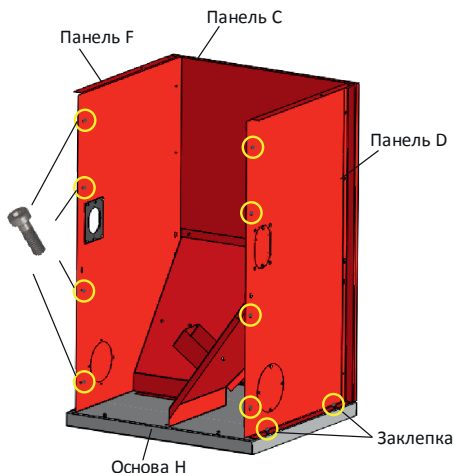
Прикрепите **панель С** к **основанию Н**, вставив заклепки в базу Н (всего 8). Поместите предварительно собранные **пластину А** и **пластину В** на **основание Н** (шаг 2).

RU

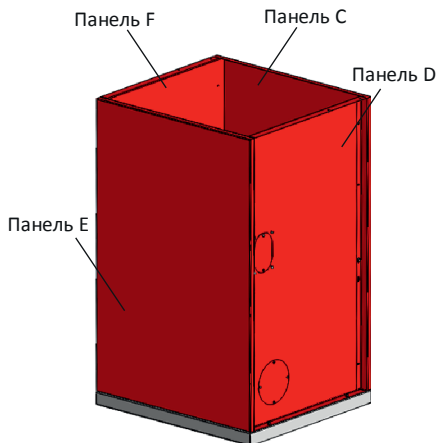
На **панели D** и **панели F** есть обеспечил отверстие для винтовой монтаж (с возможностью установка слева или справа).
 О непригодном для использования отверстие размещено прикрыть с помощью винты M5x12.


Шаг 5:

Присоедините **панель F** к **основанию H**, установив заклепки на основании H (всего 8). Прикрепите **панель F** к **панели C** с помощью винта M5x12.


Шаг 6:

Прикрепите переднюю **панель E** к **основе H**, вставив заклепки в базу H (всего 8). Прикрепите **панель E** к **панели D** и **панели F** с помощью винта M5x12.

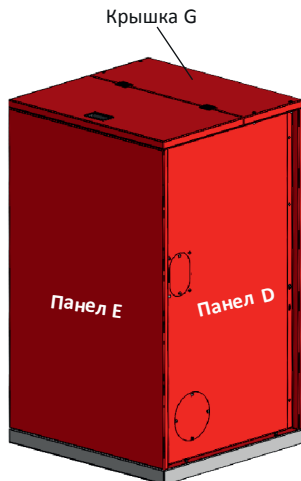

Шаг 7:

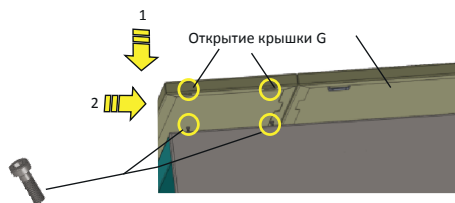
7.1. Прикрутите пополам 2 винта M5x16 к **панели F** и **панели D**

7.2. Крышка **G** монтируется на уже собранную конструкцию. Прикрепите **крышку G** к **панели F** и **панели D** так, чтобы половинты совпадали с отверстиями в крышке.

7.3. Сдвиньте **крышку G** так, чтобы винты вошли в пазы.

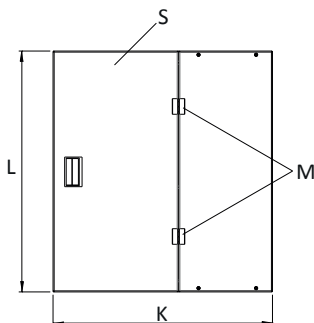
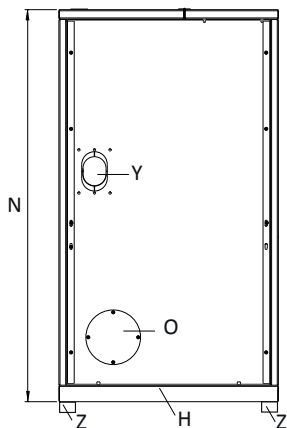
7.4. Полностью затяните винты, чтобы обеспечить безопасную работу оборудования.





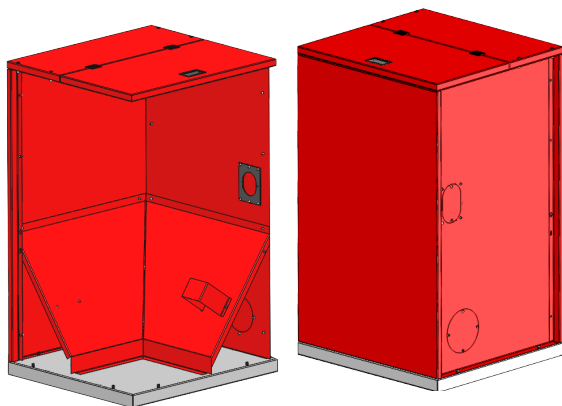
Важный:

После сборки всех элементов бункер должен быть устойчивым. Плоскость, на которой вы будете располагать бункер, должна быть горизонтальной.



Технические параметры бункера для пеллет FH 500-V2

	FH 500-V2	
Ёмкость	L	500
Максимальное / минимальное количество древесных пеллет $\varnothing 6-8$ mm	kg	280÷300/15
Высота N	mm	1260
Ширина L/ Глубина K	mm	772/705
Основа	H, mm	53
Отверстие соединения для шнека	Y, \varnothing mm	76
Держатель шнека	R	✓
Отверстие для зарядки	S, mm	375/700
Петли крышки	M	✓
Смотровые отверстия	O, \varnothing mm	145
Наклон направляющих пластин	B, A	45°
Ноги	Z	✓
Вес	kg	53



Pellettartály BURNiT FH 500 - V2

Úrtartalom – 500 liter

Pellettartály pellet tüzelésre alkalmas kazánokhoz. Az 500 literes úrtartalom megengedi a 280-300 kg pellet $\varnothing 6\div 8$ mm feltöltése és hetente egyszer rátöltése (max. 40kW-os pellet égő esetén). A pellettartályban minimális megengedett pellet mennyisége – 15 kg.

Előnök: A tartály mindkét oldalon szerelhető fel. A tartály speciális belső konstrukciónak és a felvezető oldalak lejtésének köszönhetően a minimális pellet mennyiség csekély. A pellet felhasználása a tartályban folyamatosan történik. Könnyen használható pellet feltöltési fedő.

Az oldali revíziós nyílások segítik a pellettartály kiürítése és a por takarítása.

részei Pellettartály FH 500 - V2

Alap H

Lemez **A**

Lemez **B**

Panel **C**

Panel **D**

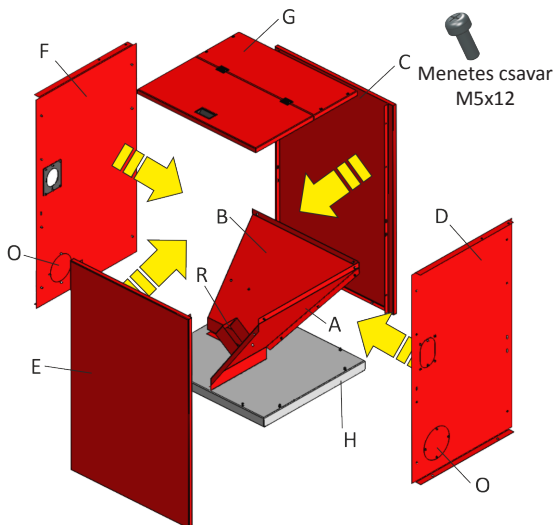
Panel **E**

Panel **F**

Fedő **G**

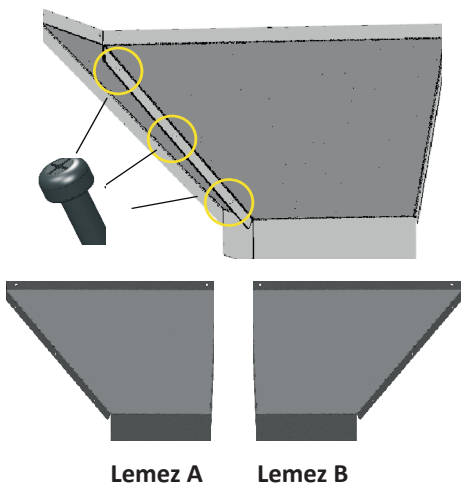
Szállítócsiga tartó **R**

Revíziós nyílások **O**



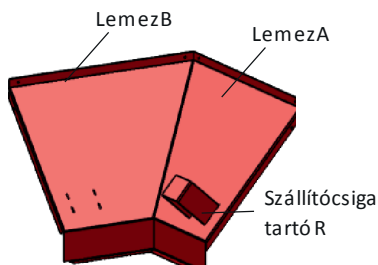
1. Lépés:

Szerelje össze **Lemez A** és **Lemez B** M5x12 menetes csavar segítségével



2. Lépés:

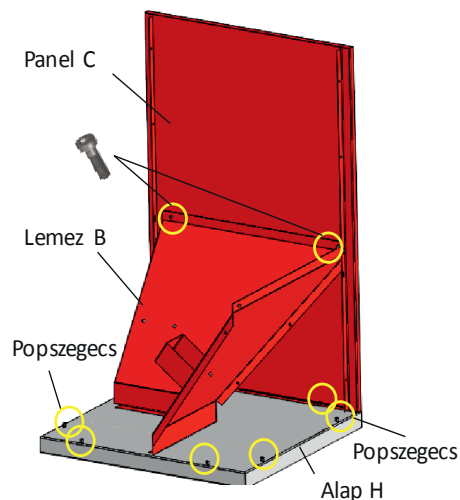
A szállítócsiga helyzetétől függően szerelje össze a **Szállítócsiga tartót R** a **Lemez A**-hoz/**Lemez B**-hez M5x12 menetes csavar segítségével



3. Lépés:

Csatolja össze **Panel C** és az **Alap H** popszegecsek segítségével (összesen 8 db van az alapon). Tegye az Alap H-ra az előzetesen összeszerelt Lemez A Lemez B-vel (2. Lépés).

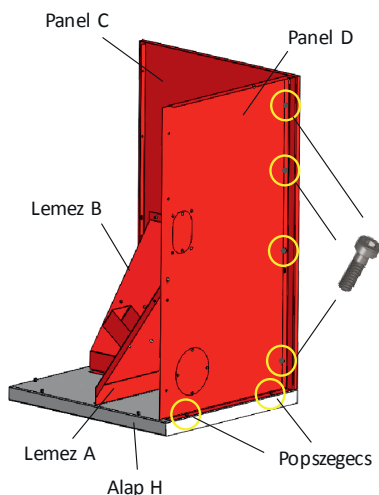
Szerelje össze **Lemez B** **Panel C**-vel M5x12 menetes csavar segítségével.



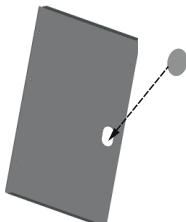
4. Lépés:

Csatolja össze a **Panel D** és az **Alap H** popszegecsek segítségével (összesen 8 db van az alapon). Csatolja össze a **Panel D** **Panel C**-vel M5x12 menetes csavar segítségével.

Szerelje össze **Lemez A** **Panel D**-vel M5x12 menetes csavar segítségével.

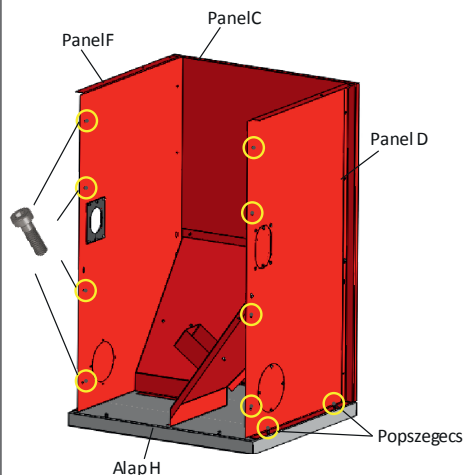


На **Панел D** и **Панел F** е предвиден отвор за монтиране на шнека (с възможност за монтиране от ляво или от дясно). На неизползваемия отвор се поставя капаче посредством винтове M5x12.



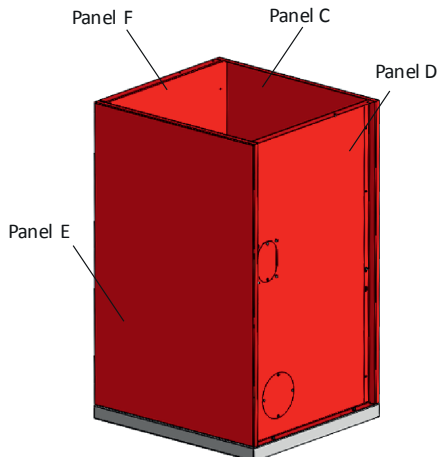
5. Lépés:

A **Panel D** és a **Panel F** szállítócsiga felszerelési nyílásokkal rendelkeznek (jobb és bal oldalon egyaránt). A nem használható nyílásokra fel kell tenni kis fedője M5x12 menetes csavar segítségével.



6. Lépés:

Csatolja össze a **Panel E** és az **Alap H** popszegecsek segítségével (összesen 8 db van az alapon). Csatolja össze a **Panel E** **Panel D**-vel és a **Panel F** M5x12 menetes csavar segítségével.



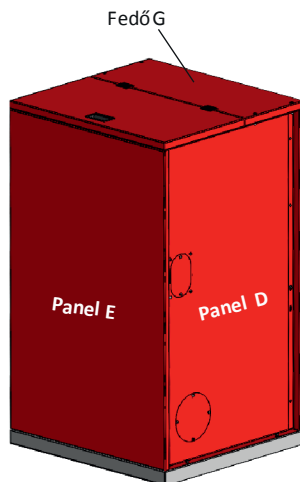
7. Lépés:

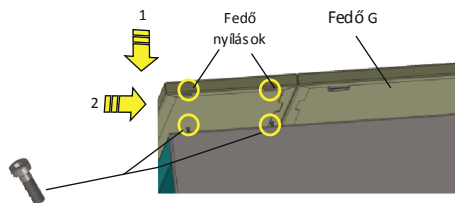
7.1. Félig húzza meg a 2 db M5x16 menetes csavart a **Panel F**-hez és a **Panel D**-hez.

7.2. A **Fedő G**-t rá kell szerelni a már összeszerelt szerkezethez. Csatolja össze a **Fedő G** a **Panel F**-hez és a **Panel D**-hez, úgyhogy a félig összetekert menetes csavarokat bele egyezzenek a fedő nyílásaival.

7.3. Csúsztasson a **Fedő G**-t, úgyhogy a menetes csavarok mehessenek be a nyílásokban.

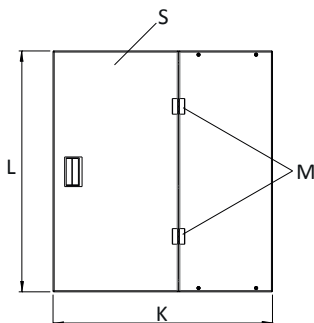
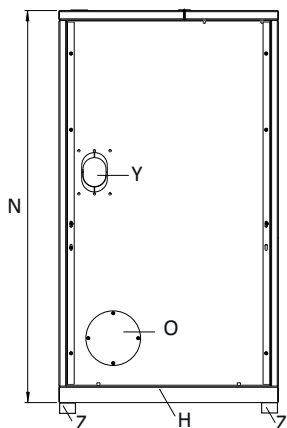
7.4. Húzza meg végig a csavarokat biztonságos készülék üzemeltetés érdekében.



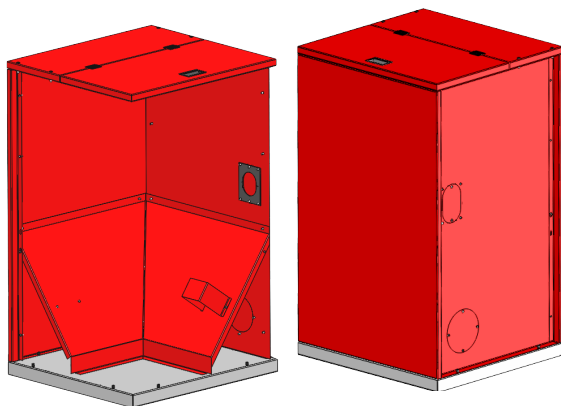
**Fontos:**

Minden elem összeszerelése után a pellettartálynak stabilnak kell lennie. A pellettartály elhelyezkedési felülete vízszintesnek kell lennie.

HU

**FH 500-V2 Pellettartály technikai paraméterek**

	FH 500-V2	
Úrtartalom	L	500
Max/Min Mennyiség fa pellet ϕ 6-8 mm	kg	280÷300/15
Magasság N	mm	1260
Ширина L/ Дълбочина K	mm	772/705
Alap	H, mm	53
Szállítócsiga csatlakozási nyílás	Y, ϕ mm	76
Szállítócsigatartó	R	✓
Feltöltési nyílás	S, mm	375/700
Fedő zsanérok	M	✓
Revíziós nyílások	O, ϕ mm	145
A felvezető lemezek lejtése	B, A	45°
Lábak	Z	✓
Súly	kg	53



PELETOVÁ NÁSPYKA BURNiT FH 500 - V2

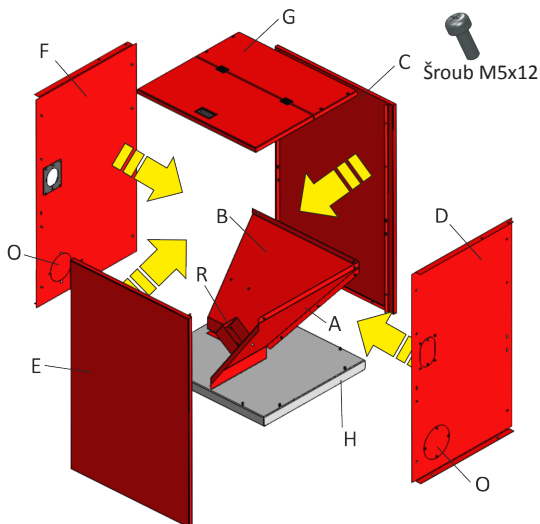
Kapacita: 500 litrů

Zásobník na peletky, určený k podávání pelet do peletkových kotlů na spalování biomasy. Kapacita zásobníku se určuje pomocí výpočtového základu jako denní nebo týdenní spotřeba paliva hořáku. Peletkový zásobník o objemu 500 litrů umožňuje nabíjení 280-300 kg pelet o průměru $\varnothing 6 \div 8$ mm. Z vrchu plněný zásobník se doplňuje přibližně jeden krát za týden u hořáku s jmenovitým výkonem 40kW. Minimálním množstvím pelet v násypce je 15 kg..

Vlastnosti: konstrukce peletové násypky umožňuje instalaci na obou stranách kotle podle potřeby. Výrazné snížení minimálního množství pelet díky instalovaným svahovitým vodicím deskám. Pelety uvnitř násypky jsou přiváděny do podavače v pořadí jejich příjmu. Pohodlné doplňování díky vrchnímu poklopu. Těsnění vodicích desek zabraňuje propadu pelet. Inspekční boční otvory slouží pro snadné vyprazdňování a čištění palivového zásobníku.

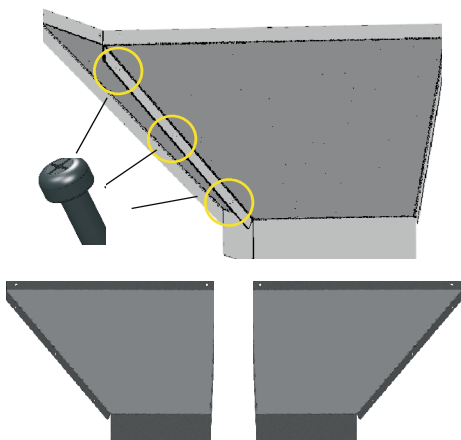
Prvky palivové násypky FH 500 - V2

Podložka	H
Vodicí deska	A
Vodicí deska	B
Panel	C
Panel	D
Panel	E
Panel	F
Poklop	G
Držák podavače	R
Inspekční otvory	O



Krok 1:

Upevněte **Vodící desku A** na **Vodící desku B** pomocí šroub M5x12.

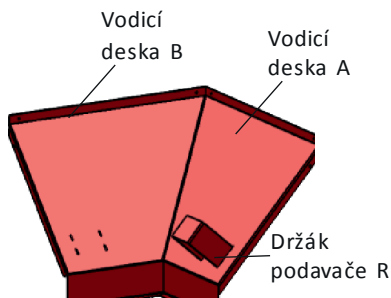


Vodící deska A

Vodící deska B

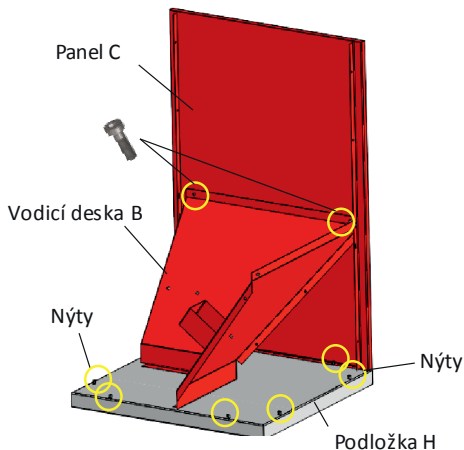
Krok 2:

Upevněte **Držák podavače R** na **Vodící desku A** nebo **Vodící desku B** pomocí šroubu M5x12, v závislosti na orientaci šneku podavače.



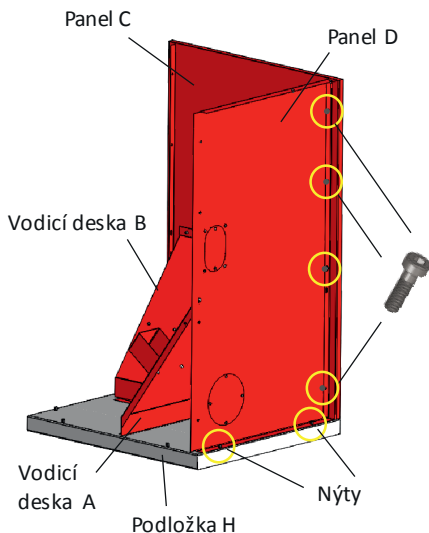
Krok 3:

Upevněte **Panel C** k **Podložce H** nasazením nýtů do základní desky (celkem 8 ks). Umístěte předmontované **Vodící desky A** a **B** (krok 2) na Podložku H. Zafixujte **Vodící desku B** na **Panel C** pomocí šroubu M5x12.



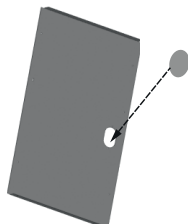
Krok 4:

Upevněte **Panel D** k **Podložce H** nasazením nýtů do základní desky (celkem 8 ks) a **Panel D** k **Panelu C** pomocí šroubu M5x12. Zafixujte **Vodící desku A** na **Panel D** pomocí šroubu M5x12.

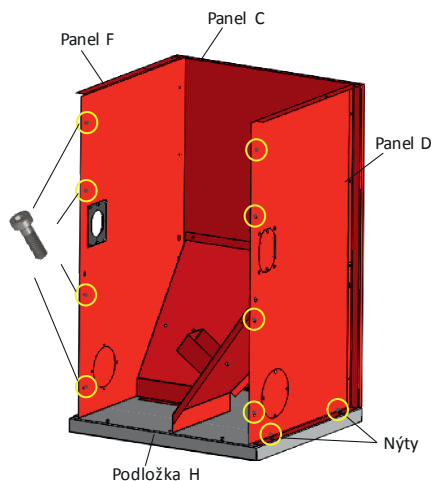


CZ

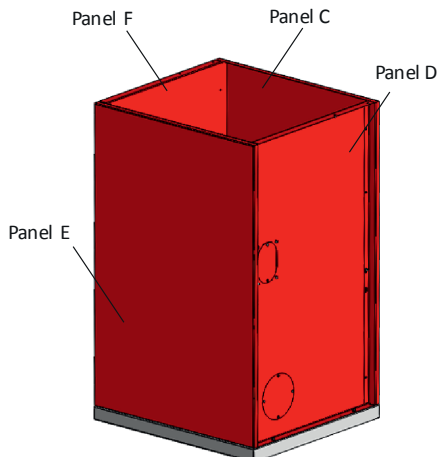
Otvor pro šnek podavače se nachází na **Panelu D** a **Panelu F** (orientace umístění podavače může být vlevo nebo vpravo). Nevyužitý otvor zakryjte krytkou pomocí šroubů M5x12.


CZ
Krok 5:

Upevněte **Panel F** k **Podložce H** nasazením nýtů do základní desky (celkem 8 ks) a **Panel F** k **Panelu C** pomocí šroubu M5x12.


Krok 6:

Upevněte přední **Panel E** k **Podložce H** nasazením nýtů do základní desky (celkem 8 ks) a **Panel E** k **Panelu D** a **Panelu F** pomocí šroubu M5x12.

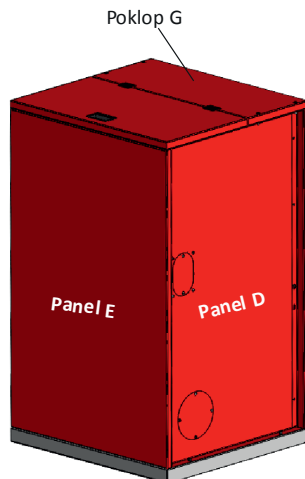

Krok 7:

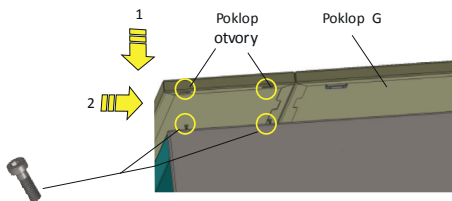
7.1. Zašroubujte dva kusy šroubů M5x16 to uprostřed délky směrem dolů na **Panelu F** a **Panelu D**.

7.2. **Poklop G** je připojen k sestavené konstrukci přiléhající k **Panelu F** a **Panelu D**, takže šrouby zašroubované v polovině se shodují s otvory na poklopu.

7.3. Posunem **Poklop G** tak, aby ste šrouby zajistili přes hrdla otvorů.

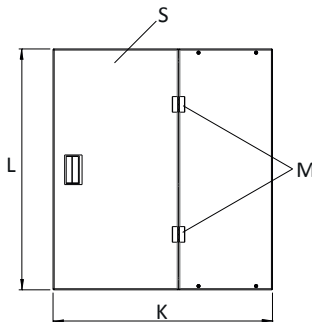
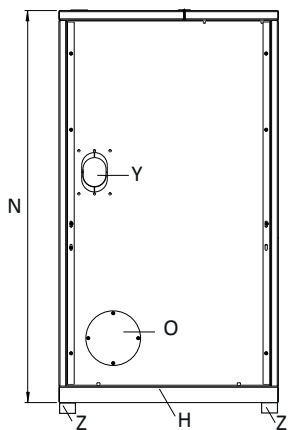
7.4. Přišroubujte šrouby podél celé délky směrem dolů, abyste bezpečně upevnili jeden díl k druhému.





Pozor:

Ujistěte se, že šrouby jsou umístěny správně a zásobník na palivo je ve stabilní poloze. Zásobník paliva musí být na absolutně rovném horizontálním podkladu pro zajištění bezpečného provozu.



Technické parametry násypky na pelety FH 500-V2

	FH 500-V2	
Kapacita	L	500
Max./min. Množství dřevěných pelet $\varnothing 6-8$ mm	kg	280÷300/15
Výška N	mm	1260
Šířka L / Hloubka K	mm	772/705
Podložka	H, mm	53
Otvor pro šroubové spojení	Y, \varnothing mm	76
Držák podavače	R	✓
Nabíjecí otvor	S, mm	375/700
Panty poklop	M	✓
Inspekční otvory	O, \varnothing mm	145
Sklon vodicích desek	B, A	45°
Chodidla	Z	✓
Váha	kg	53



NES

new energy systems

Tel.: +359 700 17 343
www.burnit.bg